

L8 ANSWER 1 OF 1 WPINDEX COPYRIGHT 2001 DERWENT INFORMATION LTD  
AB DE 4131110 A UPAB: 19930924

The fastener (1) has a countersunk head with two grip profiles for the forked tool and with the threaded section extending from the tip partway up the shaft. A smooth, thinner section between the thread and the head provides support without increasing resistance. The fastener cuts through knot holes in wood without undue increase in resistance and secures into composite boards. The double profile grip head enables large torques to be applied by the screw-driving tool (2). USE/ADVANTAGE - Short-threaded screw fastener for wood and composite material with no head damage during fitting, less manual force required for fitting.

1/2



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑩ **DE 41 31 110 A 1**

⑤1 Int. Cl.<sup>5</sup>:  
**F 16 B 23/00**  
F 16 B 25/04  
B 25 B 15/00

⑳ Aktenzeichen: P 41 31 110.8  
㉑ Anmeldetag: 12. 9. 91  
㉒ Offenlegungstag: 18. 3. 93

DE 41 31 110 A 1

⑦1 Anmelder:  
Heinzel, Benno, 4939 Steinheim, DE

⑦2 Erfinder:  
gleich Anmelder

⑤4 Kurzgewinde-Holzschraube mit Doppelaussparung

DE 41 31 110 A 1

## Beschreibung

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

Schraube, welche im Senkkopf ausgespart ist, ein Ab-  
rutschen des Schraubendrehers ausschließt, bei Über-  
drehen der Schraube einen festen Sitz zu verzeichnen  
hat und entsprechend leichter in jedes Material ein-  
dringt. Holzsenkkopfschraube Fig. 1. 5

## Stand der Technik

Die handelsüblichen Holzschrauben, welche so gehalten  
sind, daß die Gewindegänge bis zum Senkkopf hin-  
aufreichen oder halbgewindige Schrauben mit glattem  
gleichstarkem Schaft versehen sind. 10

## Problem

Alle im Handel befindlichen Holzschrauben haben  
den Nachteil, daß die Schraube mittels eines Schrauben-  
ziehers durch einen enormen Aufdruck und Drehung ins  
Material eindringt. Die Länge des Schraubgewindes  
entscheidet meistens, ob die Stoßdrehkraft ausreicht,  
ohne Schädigung des Schraubendrehers oder Kopfes  
der Schraube zu Ende geführt werden kann. Alle nicht  
zu Ende geschraubten Schrauben müssen durch unbe-  
schädigte Schrauben meistens ausgewechselt werden,  
wenn der vorstehende Kopf nicht herausragen soll. 15 20 25

## Allgemeine Mängel

Die Aussparungen in den Köpfen der Schlitz- und  
Kreuzschraube sind nicht genügend. 30

Gleiche Stärke des Gewindes und Schaftes.

Durch Druckdrehung Gewindeabriß bei kurzfaseri-  
gem Material (Hartfaser). 35

Eine durchgedrehte Industrieschraube mit Schaft und  
Gewinde fällt bei kurzfaserigem Material und gleicher  
Stärke des Schaftes und Gewindes heraus.

## Patentansprüche

1. Die Kurzgewindeschraube wird **dadurch gekennzeichnet**, daß der Senkkopf zwei Aussparungen aufweist, welche so gehalten sind, daß durch normales Drehen das Gewinde ins Material ein-  
dringt. 40 45
2. Daß bei geringem Kraftaufwand mit dem Schraubendreher, welcher gabelartig gestaltet ist und seinen Drehpunkt weit nach außen verlagert, somit optimal für einen geringen Kraftaufwand geeignet ist. 50
3. Das Kurzgewinde an der Schraubenspitze und der dünner gehaltene Schaft wird so gehalten, daß die im Holz befindlichen Äste ein Durchdringen der Kurzgewindeschraube ermöglicht. 55
4. Dadurch gekennzeichnet, daß in modernen Materialien (Hartfaserplatten) eine optimale Haltbarkeit gewährleistet wird.
5. Im Möbelbau vorwiegend verwendete Materialien, welche mit Scharnierbändern ausgestattet sind und durch Schrauben gehalten werden, bleiben in der kurzfasrigen Hartfaserplatte in dem Material entsprechend fest. 60
6. Das Kurzgewinde hat den Vorteil, daß einmal eingeschraubte Schrauben nach Eindringen in das Material durch den dünner gehaltenen Schaft eine Art Sperre entsteht. 65

- Leerseite -

